

常州中加

■ 润滑剂研究所 ■

Z H O N G J I A





公司简介 | 常州中加 | 常州中加润滑剂研究所

常州中加润滑剂研究所（常州中加）地处长三角经济圈的核心区域龙城常州。

研究所创建于2012年，创立之初，特聘请加拿大、日本等资深教授和专业技术人员为专家团队。集科研，生产，销售于一体的，主要研制开发了可以代替传统金属加工润滑油的MWL系列水基润滑剂。

常州中加先进的润滑剂技术，能够在金属成型加工过程中大幅度改善用户（企业）的生产工艺和工作环境，提高生产效率并使产品质量更加稳定，同时降低后续清洗，环保处理成本，润滑技术的创新与绿色环保生产是常州中加发展的宗旨与理念。

产品目录

1. MWL900-3

深冲、拉伸、可用于多工位冲压
轻型轴承外圈、轴衬、电机壳、电池、电容壳等

2. MWL900-3W

深冲、拉伸、可用于多工位冲压
轻型轴承外圈、轴衬、电机壳、电池、电容壳等

3. MWL900-3DF

深冲、拉伸、可用于单工位冲压
轴承外壳, 各类壳体件, 结构件, 电机壳等

4. MWL900-4

深冲、拉伸、弯管、扩张管、缩管
法兰盘, 油箱、灭火器瓶、空调压缩机外壳

5. CA-01

深冲、拉伸
法兰盘, 油箱、灭火器瓶、空调压缩机外壳

6. HF-Q2C

冲压、折弯、弯管、扩张管、缩管
U型管弯管、异性弯管、管口扩张、缩管

7. SX系列线切割液

快走丝, 中走丝
模具加工, 产品切割

8. 磨削液

磨床研磨, 模具加工
金属磨削、精加工抛光

水基润滑剂

水基润滑剂系列产品适用于冷轧钢板等金属制品的冲压、拉伸、成型

等工艺,起着高效润滑、冷却

作用;属于环境友好型金属加工润滑剂。产品为浅棕色透明液体,以植

物原料为基础、高分子极压

材料和防锈因子复配而成。不含油脂成份和有毒物质。



一、产品特点

1. 优异的稳定性、水溶性、润滑性、散热性、防锈性、易清洗性和环保安全性。
2. 改善车间生产环境和降低排放污染, 达到工业环保要求。

二、产品用途

广泛应用金属冲压、拉伸、成型和管件弯管等加工工序中。



MWL900-3

项目	MWL900-3技术指标
外观	液态,无分层,无沉淀,呈均匀分布
贮存安定性	无分层
运动粘度 (40°C)	100±2mm2/s
闪点	无(本产品不可燃)
密度密度 (20°C)	1.10 g/cm ³
透明度、颜色	棕色,半透明状
PH值	8-9
消泡性 (ml/min)	合格
不大于	
气味	微有愉悦气味
腐蚀试验 (55°C±2°C)、h	
一级铸铁A级不小于	24
紫铜B级不小于	4
铝B级不小于	4
防锈试验 (35°C±2°C)	
单片	合格
叠片	合格
NaNO ₂ 浓度检测	详见检测报告

MWL900-3W

项目	MWL900-3W技术指标
外观	液态,无分层,无沉淀,呈均匀分布
贮存安定性	无分层
运动粘度 (40°C)	100±2mm ² /s
闪点	无(本产品不可燃)
密度密度 (20°C)	1.10 g/cm ³
透明度、颜色	棕色,半透明状
PH值	8-9
消泡性 (ml/min)	合格
不大于	
气味	微有愉悦气味
腐蚀试验 (55°C±2°C)、h	
一级铸铁A级不小于	24
紫铜B级不小于	4
铝B级不小于	4
防锈试验 (35°C±2°C)	
单片	合格
叠片	合格
NaNO ₂ 浓度检测	详见检测报告
磷离子浓度	详见检测报告

MWL900-3DF

项目	MWL900-3DF技术指标
外观	液态,无分层,无沉淀,呈均匀分布
贮存安定性	无分层
运动粘度 (40℃)	188±3mm2/s
闪点	无(本产品不可燃)
密度密度 (20℃)	1.10 g/cm ³
透明度、颜色	棕色,半透明状
PH值	8-9
消泡性 (ml/min)	合格
不大于	
气味	微有愉悦气味
腐蚀试验 (55℃±2℃)、h	
一级铸铁A级不小于	24
紫铜B级不小于	4
铝B级不小于	4
防锈试验 (35℃±2℃)	
单片	合格
叠片	合格
NaNO ₂ 浓度检测	详见检测报告

MWL900-4

项目	MWL900-4技术指标
外观	液态,无分层,无沉淀,呈均匀分布
贮存安定性	无分层
运动粘度 (40℃)	72±2mm2/s
闪点	无(本产品不可燃)
密度密度 (20℃)	1.08 g/cm ³
透明度、颜色	浅棕色,半透明状
PH值	8-9
消泡性 (ml/min)	合格
不大于	
气味	微有愉悦气味
腐蚀试验 (55℃±2℃)、h	
一级铸铁A级不小于	24
紫铜B级不小于	4
铝B级不小于	4
防锈试验 (35℃±2℃)	
单片	合格
叠片	合格
NaNO ₂ 浓度检测	详见检测报告

HF-Q2C

项目	HF-Q2C技术指标
外观	液态,无分层,无沉淀,呈均匀分布
贮存安定性	无分层
运动粘度 (40°C)	54±2mm2/s
闪点	无(本产品不可燃)
密度密度 (20°C)	1.05 g/cm ³
透明度、颜色	浅棕色,半透明状
PH值	8-9
消泡性 (ml/min)	合格
不大于	
气味	微有愉悦气味
腐蚀试验 (55°C±2°C)、h	
一级铸铁A级不小于	24
紫铜B级不小于	4
铝B级不小于	4
防锈试验 (35°C±2°C)	
单片	合格
叠片	合格
NaNO ₂ 浓度检测	详见检测报告

CA-01

项目	CA-01技术指标
外观	棕色液体 无分层
贮存安定性	半年内无分层
运动粘度 (40°C)	215±2mm2/s
闪点	无
密度密度 (20°C)	1.16
透明度、颜色	棕色,半透明状
PH值	8-9
消泡性 (ml/min)	合格
不大于	
气味	无臭无刺激性气味
腐蚀试验 (55°C±2°C)、h	
一级铸铁A级不小于	24
紫铜B级不小于	4
铝B级不小于	4
防锈试验 (35°C±2°C)	
单片	合格
叠片	合格
NaNO ₂ 浓度检测	详见检测报告



SX系列线切割液

本系列产品由冷却剂，润滑剂，防锈抑腐剂以及表面活性剂配制而成。

一、产品特点

- 1.极佳的冷却性能，及时带走切割过程中的热量和切屑。
- 2.防锈性能优良，保证工件及设备生锈。
- 3.润滑性能优秀，确保切割面的光滑洁亮。
- 4.产品无毒，无不良气味。
- 5.使用周期长，能有效降低成本。

二、产品用途

广泛应用于各类冲压，拉伸，折弯，壳体成型等各类机加工工序中。

项目	技术指标		
	SX-1	SX-2	QC-2
外观	黄棕色透明液体		
贮存安定性	无相分离		
闪点	无		
透明度、颜色	浅棕色透明液体		
PH值	7.5-9.5		
消泡性10min/2ml	合格		
气味	无刺激气味，微有愉悦气味		
浸渍试验 (55°C±2°C)			
10#铜片 24h	合格		
H ₆₂ 铜片 4h	合格		
防锈试验 (35°C±2°C)			
单片	合格		
NaNO ₂ 浓度检测	详见检测报告		

切削液

本系列产品由表面活性剂，水溶性防锈剂，润滑剂配制而成。

一、产品特点

- 1.不易变质,使用周期长,环保性能高,可减少有害物排放。
- 2.本产品为透明溶液,利于随时观察工况。
- 3.本产品不含矿物油,硫,氯及酸性物质等。
- 4.本产品无刺激性气味,生物稳定性高,能有效改善工作环境。
- 5.本产品具有良好的冷却性,能有效提高加工效率,具有良好
的磨屑沉降性能抗沫性能优良。
- 6.本产品易清洗,不易变质,使用周期长。

二、产品用途

用机床、车床等机械加工工序。

项目	技术指标
	SQ系列
外观	黄棕色透明液体
贮存安定性	无相分离
闪点	无
气味	无刺激气味,微有愉悦气味
PH值	7.5-9.5
消泡性10min/2ml	合格
表面张力 (25℃) mN/m≤	40
浸渍试验 (55℃±2℃)	
10#铜片 24h	合格
H ₆₂ 铜片 4h	合格
防锈试验 (35℃±2℃)	
单片	合格
NaNO ₂ 浓度检测	详见检测报告

磨削液

本系列产品由冷却剂，润滑剂，防锈抑腐剂以及表面活性剂配制而成。

一、产品特点

- 1.本品使用时溶液清晰，有利于观察加工表面。
- 2.不含有害物质，不影响操作人员健康。
- 3.泡沫性低，冷却效果好，润滑性强，可提高加工光洁度1-2级。
- 4.易于清洗，可使机床及工件整洁干净，提高砂轮耐用度，且不易变质，使用周期长。

二、产品用途

本品适用于磨床等机械加工，具有良好的防锈、润滑、清洗冷却等性能，也可用于
工序间浸泡防锈。

三、使用方法

将本品稀释成5%-10%溶液，即可使用。

项目	技术指标
	SM-40系列
外观	透明或半透明液体
贮存安定性	无相分离
PH值	8.0-10.0
消泡性10min/2ml	合格
气味	无刺激气味，微有愉悦气味
表面张力 (25℃) mN/m≤	40
防锈性试验 (35℃±2℃)	
铸铁片单片24h	合格
叠片8h	合格
腐蚀试验 (55℃±2℃)	
铸铁片单片24h	合格
H ₉₂ 铜8h	合格
LY ₁₂ 铝8h	合格



地 址：江苏省常州市新北区魏村街道青城工业园五菱路
电 话：0519-83987819